

# Le Contrôle des matières premières

**Public concerné :**  
Opérateur de réception

**Pré-requis:**  
aucun

**Nombre de participants :**  
10 à 12

## Contenu du stage

- *Le contrôle documentaire*
- *Procédure de prélèvement d'un l'échantillon MP (débâchage du camion, échantillonnage sur le haut du camion...)*
- *Contrôles réception des MP (visuel, toucher...)*
- *Gestion d'une non-conformité*
- *Conséquences sur la fabrication et les produits finis d'une MP non conforme (collage, au niveau du broyage, non respect des qualités de l'aliment...)*
- *L'optimisation de la gestion des stocks et du temps de travail*
- *Animation des chauffeurs.*

## Objectif général

*Fiabiliser les contrôles réception des matières premières afin de prévenir les anomalies de fabrication et d'améliorer la qualité des produits finis.*

## Compétences développées

### Savoir-faire attendu en fin de stage

- Identifier la nature du risque social
- Vérifier l'état du camion et l'identité du produit (bon de livraison, chargement précédent, propreté...)
- Prélever un échantillon de MP avant de décharger le camion
- Sur la base du « guide réception », effectuer l'ensemble des contrôles spécifiés pour la MP concernée (impuretés, couleur, odeur, présence d'insectes ...)
- En cas de non-conformité, refaire une prise d'échantillon selon la méthode officielle puis en informer l'acheteur
- En fonction de la décision prise par l'acheteur et le qualiteux-formulateur, accepter ou refuser le déchargement du camion
- Organiser la répartition des réceptions sur la semaine et créer un stock outil, calculer la freinte
- Vérifier que les chauffeurs maintiennent les zones de réception propres, respectent le règlement intérieur et les consignes de sécurité

### Indicateurs de l'application des acquis

- Dans un 1<sup>er</sup> temps, augmentation du nombre de défauts qualité recensés et de camions refusés, puis diminution dans un 2<sup>ème</sup> temps
- Amélioration de la qualité des MP à réception

**Durée :**  
4 jours

**Lieu :**  
Sur site

## Préparation et suivi de stage

### Avant la formation

- - 1 mois : Les formateurs sont informés des matières premières utilisées dans l'usine et des contrôles réalisés

### Après la formation

- + 3 à 6 mois : L'opérateur pilote se rend dans le(s) site(s) des participants. Ils font le point ensemble sur le contrôle réception des MP